

중량선별기



CCK-5900 중량선별기

- 최대 계량 처리 갯수 250ea/mm
- 편리한 터치스크린 방식 (10인치)
- 다양한 화면 구성 및 그래픽 표시 방식
- SB 메모리 저장 및 업데이트 기능
- 용도: 제과, 제약, 음료식품 분야
- 절대치 및 편차 계량방식으로 사용범위 임의설정 기능
- 정전 시 데이터의 이중 백업기능 내장
- 영점 및 스펠의 자동중량조정 기능
- 자동 영점추적 기능
- 온도변화 및 노이즈 보상회로 내장
- 품목별(999개) 중량 설정값 저장 및 호출 기능
- 데이터 분석 및 집계 용이

옵션 : 프린터, IP65(SUS 사양), 집계 기능(외부기기 연동)



CCK-5500 중량선별기

- 절대치 계량방식으로 사용범위 임의설정 기능
- 정전시 데이터 백업기능 내장
- 영점 및 스펠의 자동 중량조정 기능
- 자동영점추적 기능
- 온도변화 및 노이즈 보상회로 내장
- 50종목의 품목별 상, 하한값 설정 메모리 기능
- 다양한 제품정보 설정 및 그래픽 6" LCD 화면구성
- 속도 가변형 계량 시스템 기능
- 최대 계량 처리 갯수 250ea/min
- CE mark, EM mark 인증획득

옵션 : 통계 가능 및 인쇄 기능, 외부기기 통신기능(금속검출기, 바코드스캐너, 잉크젯 프린터, 컴퓨터 등에 이용가능), IP65(SUS 사양), PC 연동, 프린터, 방풍 커버



모델명	300	600	1200	3K	6K	20K	30K	40K	60K	
최대용량 (kg)	0.3	0.6	1.2	3	6	20	30	40	60	
계량범위 (g)	3~300	6~600	12~12,000	30~30,000	6~6,000	200~20,000	300~30,000	400~40,000	600~60,000	
최대계량 확대*1(g)	±0.15	±0.3	±0.4	±1.5	±3	±10	±10	±20	±40	
한눈의 값 (g)	0.05	0.1	0.2	0.5	1	5	5	10	20	
벨트 폭 (mm)	100	150	200~250	300	350~400	400	500	600	700	
최대처리 속도 (ea/min)	250	220	180	100	75	60	45	30	20	
이동속도 (m/min)	10~84	10~74	10~74	10~58	10~53	10~54	10~52	10~49	10~33	
계량률 치수	폭 (mm)	30~100	30~150	30~220	30~300	30~360	30~380	30~480	30~580	30~680
	길이 (mm)	30~200	30~260	30~320	30~450	30~550	30~700	30~900	30~1,100	30~1,100
사용전원	200VAC±10%, Single Phase, 50/60Hz									
환경조건	5°C~35°C (41°F~95°F), Variation not to exceed ±2°C(4°F)/hr, Relative Humidity: 35%~85%									

INDUSTRIAL WEIGHING SOLUTION

CCK-5500-M 다단 중량선별기

무게 등급에 의한 분류를 필요로 하는 수산물이나 제품 등에 사용

최대 정밀도-계량물의 상태(생산라인에서 제품 간의 간격)와 컨베이어 속도에 의해 변경

최대 생산속도-계량물의 상태(생산라인에서 제품 간의 간격)와 컨베이어 속도에 의해 변경

무게 등급 최대 8개까지 가능

모델명	CCK-5500-M
계량범위	10g ~ 6 kg
한눈의 값 (g)	0.1g ~ 1 g
최대처리 속도 (ea/min)	280
이동속도 (m/min)	10 ~ 110m/min
메모리	50 Item
무게등급	8개



옵션 : 부저 & 램프, 프린터

CLA series 오토라벨러

빠르고 안정적인 인쇄 / 비접촉 Temp방식 부착

모듈화 구성 / 오토체커 연동(CCK-5900) / PC프로그램 연동

모델명	CLA Series
인쇄방식	열전사, 감열방식 겸용
인쇄속도	4" ~ 10" (100 mm ~ 245 mm / min)
HEAD밀도 (해상도)	200~300 DPI(8~12dot)
인쇄폭 / 라벨폭	100 mm ~ 150 mm / 폭 20~160 mm
접속방식	Serial & Parallel & USB
부착속도	30 pcs./min
Label size	20 ~ 100(W) x 20 ~ 300(H) mm
부착정밀도	±0.2 mm(외부 공차 "0" mm기준)
부착거리	0 mm ~ 300 mm (VARIABLE STROCK)
사용분야	고밀도 바코드 인쇄, 그래픽 인쇄용
부착방향	상면, 측면, 하면



※ 상기 사양은 주문형으로 사양조정 가능합니다.

Rejector



에어젯

강력한 바람을 이용하여 컨베이어에서 선별합니다.
(아주 가벼운 제품 선별에 적합)



캐리어

슬라이드 형태의 구조로 진행방향 자체를 변경하여 선별합니다.



컨베이어 드럼

컨베이어 벨트가 아래 또는 위쪽 방향으로 움직여서 선별합니다.



벨트푸셔

푸셔가 구동되어 제품을 컨베이어에서 밀쳐내어 선별합니다.



롤러푸셔

벨트 푸셔타입과 동일한 구동방식으로 롤러 컨베이어상에서 선별합니다. (과중량제품선별에 적합)



플립바

플립바암이 양쪽방향으로 밀어내어 선별합니다.

모델명	에어젯	캐리어	컨베이어 드럼	벨트 푸셔	롤러 푸셔	플립바
최대용량 (kg)	100g	600g	6kg	100g ~ 30kg	30 ~ 60kg	~6kg
최대처리 속도 (pcs/min)	Max.100	Max.180	Max.60	Max.180	Max.60	Max.120
Sorting point	2	3	1	2	2	3
벨트폭 (mm)	100 ~ 250	150	100 ~ 350	100 ~ 600	510 ~ 700	100 ~ 400

CCK-600A/2000A 중량선별기

심플함과 고정밀도를 실현한 중량선별기

동급최고의 선별정도 (3σ):0.08g 실현

방진방수 IP65등급

7인치 터치스크린, USB메모리를 통한 이미지 삽입

최대 1000개 상품저장

선별출력, 경보출력, 금속검출입력, RS-232C, TCP/IP, USB 인터페이스

집계결과와 출력이 다양한 중량선별기



▶ CCK-2000A



▶ CCK-600A

모델명	CCK-600A	CCK-2000A	CCK-4961	
최대용량 (g)	600	500/2000	6000	
최소눈금 (g)	0.01	0.01/0.1	0.1	
선별정도(3σ)*1	0.08 g	0.08 g / 0.18 g	1.0 g	
처리속도	400개 / min	320개 / min	145개 / min	
벨트 폭 (mm)	120	200	300	
계량벨트 길이 (mm)	240	350	500	
벨트속도	10~84	10~74	10~74	
계량물 치수	폭 (mm)	120 이하	200 이하	300 이하
	길이 (mm)	22 ~ 220	30 ~ 330	80 ~ 450
사용전원	단상 AC100~240V(+10%, -15%), 50/60Hz 약 180VA			
환경조건	-5°C ~ 40°C, 습도 85% 이하 (결로 없을 것)			

CMS-4971 금속검출기

식품의 안전을 책임지는 금속검출기

고감도 검출 / 방진방수 IP65등급

4종류의 검출모드 : 개별포장(포토센서 사용/미사용)모드, 연속모드, 결품모드

7인치 터치스크린, USB메모리를 통한 이미지 삽입

최대 1000개 상품저장

조작이력, 검사이력기능 / USB메모리로 출력가능

탈산소제의 유무검사와 금속이물 검출의 동시 검사가능



모델명	CMS-4971-3510	CMS-4971A	CMS-4971-3525	CMS-4971-4517	CMS-4971-4525	
벨트폭	250 mm	250 mm	250 mm	350 mm	350 mm	
벨트길이	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	
제품통과높이	80 mm	150 mm	230 mm	150 mm	230 mm	
검출감도	Fe	ø0.3 mm	ø0.5 mm	ø0.7 mm	ø0.5 mm	ø0.7 mm
	SUS	ø0.8 mm	ø1.0 mm	ø1.5 mm	ø1.0 mm	ø1.5 mm
운송방식	우레탄벨트					
벨트속도	10 ~ 60 m/min					
표시부	7인치 터치패널 / 컬러 LCD					
통신기능	Modbus-TCP/Modbus-RTU/TCP/IP(Postscript대응프린터)					
사용전원	단상AC 100~240V(+10%, -15%), 50/60Hz 약 100VA					
환경조건	0°C ~ 40°C, 습도 85% 이하 (결로 없을 것)					

INDUSTRIAL WEIGHING SOLUTION

CMS-2000 금속검출기

체커 + 일체형 금속검출기 가능

기본화면 : 기능키(F1~F4) 사용으로 바로 셋팅 감도 및 제품명을 바로 입력, 제품의 물성값을 수치화

문자 입력 모드 : 음절키를 이용한 단축형 한글화 입력, 제품명을 한글(초성+중성+종성)로 입력

선별 지연시간과 구동시간을 임의로 설정 / 데이터 손실 방지를 위한 기본값 저장 및 복원

금속신호 점점(A 또는 B) 선택 / 제품신규등록 최대 99품목까지 입력 가능

자동 기준 설정 : 제품 통과만으로 기준 설정 가능, "강성" 과 "약성" 의 제품특성 자동 인식

옵션 : IP65(SUS 사양), PC 연동, 방풍 커버, 플라스틱 벨트/우레탄 벨트

모델명	CMS 2000-350						CMS 2000-600					
벨트 (mm)	100	150	200	250	300	350	350	400	450	500	550	600
터널 (mm)	200	250	300	350	400	450	450	500	550	600	650	700
제품무게 (kg)	0.4	0.6	1.5	2.0	3.0	6.0	20	20	30	30	40	40
통과속도	Aperture height: -30mm						Aperture height: -30mm					
컨베이어길이	900/1000/1100mm						1300/1500/1800mm					
속도범위	10~70m/min						10~50m/min					
선별기타입	Belt stop, Flip bar, Pusher, Air blast, Drop down, Swing						Belt stop, Pusher, Drop down, Swing					
사용전원	200VAC ±10%, 1 Phase, 50/60Hz						200VAC ±10%, 1 Phase, 50/60Hz					

▶ CMS-2000-350



▶ CMS-2000-600

CNI 알루스캔

수분 등 수증기가 함유된 제품이나 호일상자 등 모든 종류의 알루미늄 포장제품에 최고의 성능을 발휘

고정밀 자석식 센서 사용으로 온도가 높거나 수분이 많은 제품의 고감도 검출이 가능

간단한 조작으로 특별한 설정없이 손쉽게 사용

상하 개별형 자기장 센서 방식

냉동식품 및 생산제조 과정에서 수증기가 발생하는 환경에서도 검출이 가능

한글 터치스크린 모니터로 간편하게 검출감도, 기능설정을 변경 가능

옵션 : IP65(SUS 사양), PC 연동, 방풍 커버

용도 : 제과, 냉동, 조미료, 젓갈, 액체조미료, 도시락, 라면 등 염분 농도가 높고 수분이 많은 제품

모델명	CNI 250		
길이	1,000 mm	컨트롤	Start button/Stop button/Power switch
벨트폭	250 mm	감도 레벨 미터	10-step LED display
탐지부분 통과 높이	Fixed/Select from 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 mm	신호램프	Red
센서	Magnetic	유효 인피드 하중	1 kg/unit
탐지부분	Width 230 mm, full height	전원 단상	AC 100V (50/60Hz)
인피드 높이	800±50 mm	무게	80 kg
유효 인피드(유입) 속도	20 to 40 m/min	외장재	Stainless steel
디스플레이	5.7" , Liquid crystal (touch sensitive)		



사용분야 및 납품사례

제약, 식음료, 제조, 육가공, 금속/전기, 물류창고



농가재배 수확물 선별기 + 라벨러 납품



육류가공업체 선별기+금속검출기 납품사례



제조공정 중량선별기+두께측정기 납품사례



물류센터 오토라벨러 납품사례